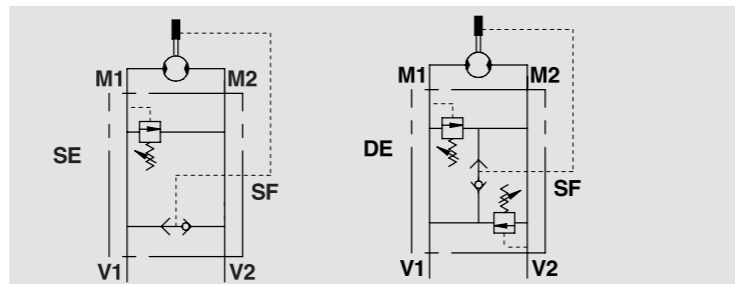


# VALVOLE ANTIURTO FLANGIABILI SU MOTORI DANFOSS SERIE OMP/OMR

## DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES FLANGEABLE ON DANFOSS MOTORS OMP/OMR



SCHEMA IDRAULICO (con sbloccafreno - SF)  
HYDRAULIC DIAGRAM (with brake release - SF)



**IMPIEGO:**

Costituite da due valvole di massima pressione con scarico incrociato, sono utilizzate per limitare la pressione in uno (SE) o entrambi i rami di un motore (DE). Trovano il miglior impiego sia come valvole antishock sia per regolare i due rami di un circuito idraulico a diversi valore di pressione. La flangiatura diretta, adatta per motori Danfoss della serie OMP/OMR, garantisce la massima sicurezza, minime perdite di carico e compattezza d'installazione.

**MATERIALI E CARATTERISTICHE:**

Corpo: acciaio zincato.  
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.  
Guarnizioni: BUNA N standard.  
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

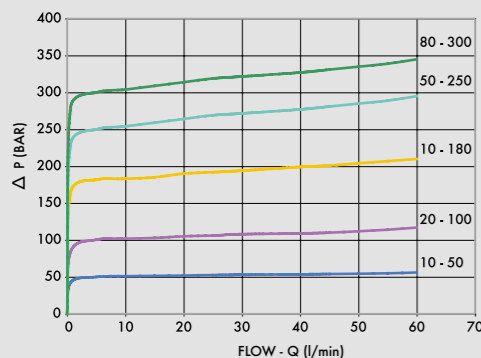
**MONTAGGIO:**

Flangiare M1 e M2 al motore e collegare le bocche V1 e V2 all'alimentazione.

**A RICHIESTA**

- molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA  
PRESSURE / FLOW



**USE AND OPERATION:**

Made up by two cross port relief valves, these valves are used to limit the pressure in the both (DE) or one (SE) ports of a hydraulic motor to a certain setting.

Direct flange mounting for Danfoss motors type OMP-OMR provides maximum safety, very low pressure drop and a robust installation.

**MATERIALS AND FEATURES:**

Body: zinc-plated steel.  
Internal parts: hardened and ground steel.  
Seals: BUNA N standard.  
Leakage: Guided poppet - negligible leakage.

**CONNECTIONS:**

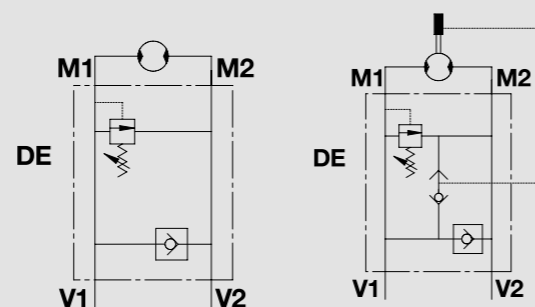
Flange M1 and M2 directly to the motor and connect ports V1 and V2 to the supply.

**ON REQUEST**

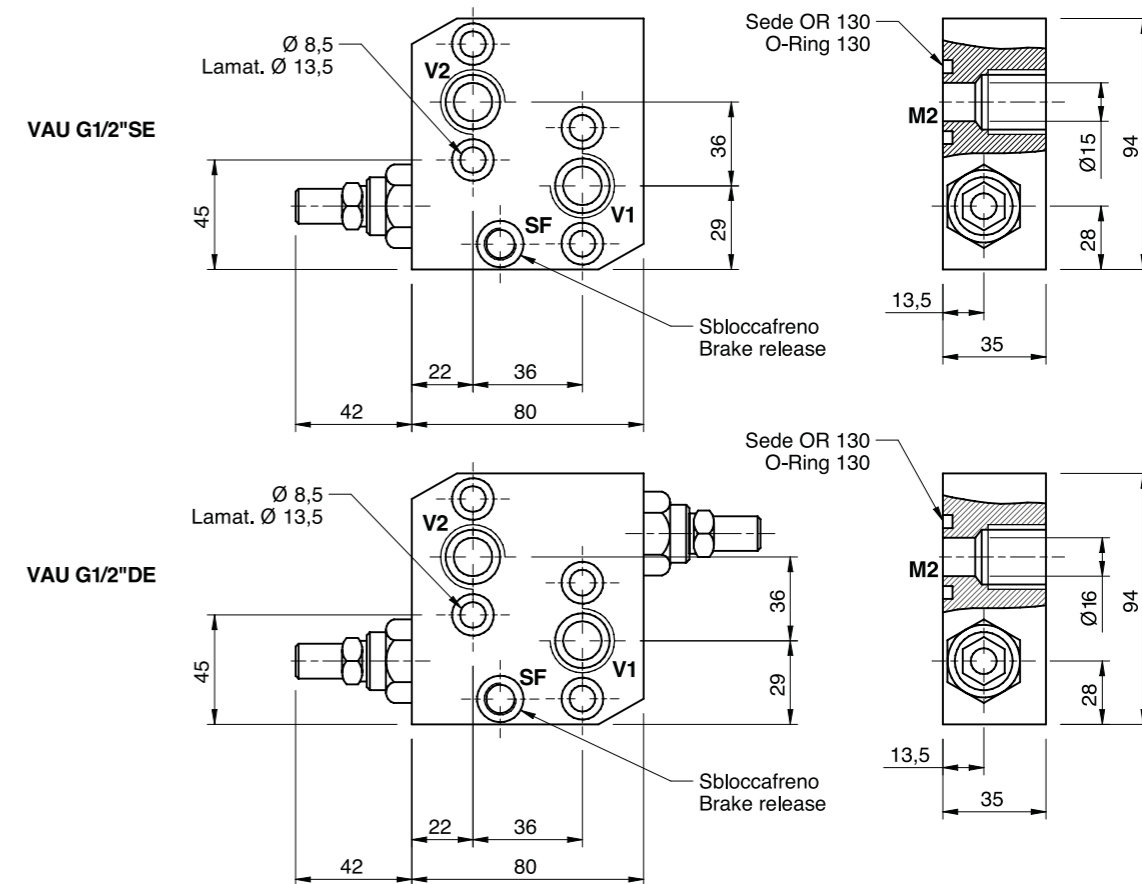
- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T000 please specify the desired setting)

Temperatura olio: 50 °C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50 °C - Oil viscosity: 30 cSt

SCHEMA IDRAULICO (con anticavitazione AC)  
HYDRAULIC DIAGRAM (with AC anticavitation)



| CODICE CODE     | SIGLA TYPE             | PORTATA MAX MAX FLOW Lt. / min | PRESSIONE MAX MAX FLOW Bar |
|-----------------|------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| <b>V0499</b>    | VAU 1/2" SE OMP/OMR    | 60                             | 350                        |
| <b>V0499/SF</b> | VAU 1/2" SE OMP/OMR SF | 60                             | 350                        |
| <b>V0500</b>    | VAU 1/2" DE OMP/OMR    | 60                             | 350                        |
| <b>V0500/SF</b> | VAU 1/2" DE OMP/OMR SF | 60                             | 350                        |
| <b>V0500/AC</b> | VAU 1/2" OMP/OMR AC    | 60                             | 350                        |



| CODICE CODE     | SIGLA TYPE             | V1 - V2 | SF     | PESO/WEIGHT Kg |
|-----------------|------------------------|---------|--------|----------------|
| <b>V0499</b>    | VAU 1/2" SE OMP/OMR    | G 1/2"  | -      | 1,680          |
| <b>V0499/SF</b> | VAU 1/2" SE OMP/OMR SF | G 1/2"  | G 1/8" | 1,680          |
| <b>V0500</b>    | VAU 1/2" DE OMP/OMR    | G 1/2"  | -      | 1,752          |
| <b>V0500/SF</b> | VAU 1/2" DE OMP/OMR SF | G 1/2"  | G 1/8" | 1,752          |
| <b>V0500/AC</b> | VAU 1/2" OMP/OMR AC    | G 1/2"  | -      | 1,738          |

**MOLLE - SPRINGS**

| Campo di taratura Setting range (bar) | Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min | Taratura standard Standard setting (bar) |
|---------------------------------------|--|--|
| 10 - 50*                              | 7  | 30                                       |
| 20 - 100                              | 12   | 75                                       |
| 10 - 180 standard                     | 30   | 90                                       |
| 50 - 250                              | 45   | 130                                      |
| 80 - 300                              | 50   | 150                                      |

\*Per tarature inferiori a 70 Bar: Q = 12 l/min \*For setting less than 70 Bar: Q = 12 l/min

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

- CODICE/V • CODE/V Volantino • Handknob  
 CODICE/PP • CODE/PP Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap  
 CODICE/P • CODE/P Piombatura • Sealing cap