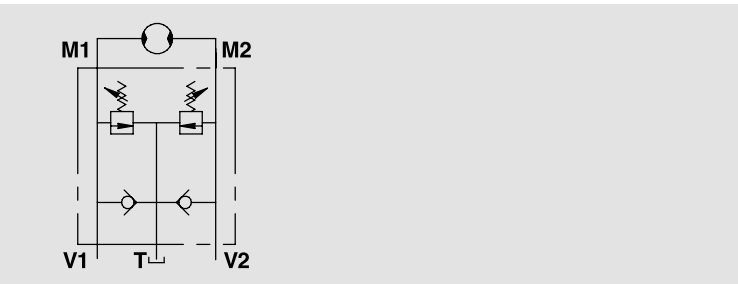


VALVOLE ANTIURTO CON ANTICAVITAZIONE
DUAL CROSS LINE RELIEF VALVES WITH ANTI-CAVITATION



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:
Valvola utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un motore idraulico: al raggiungimento di un determinato valore di taratura la valvola si apre e scarica in T. La presenza delle valvole di ritegno impedisce eventi di cavitazione quando il carico di rotazione diventa trainante all'urto. Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico (T) del valore minimo di 3 bar.

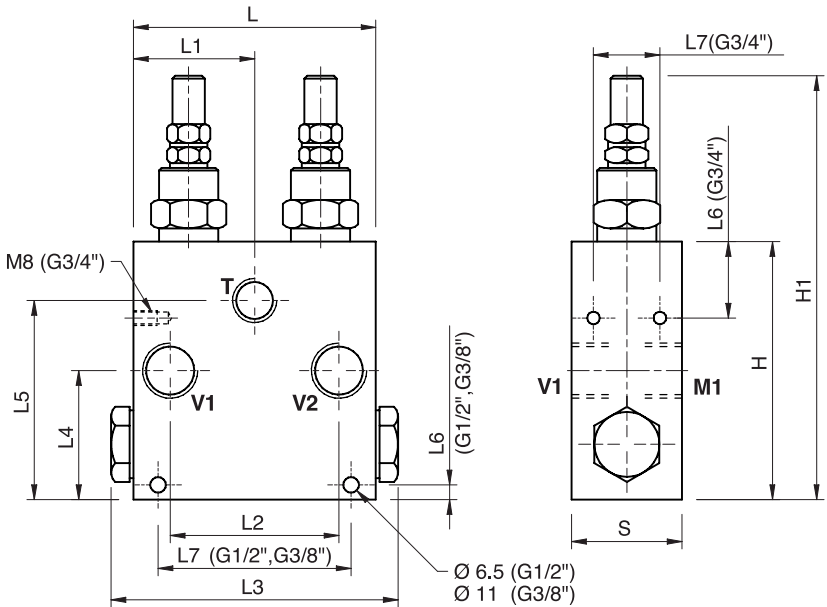
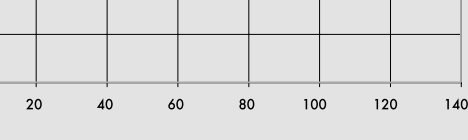
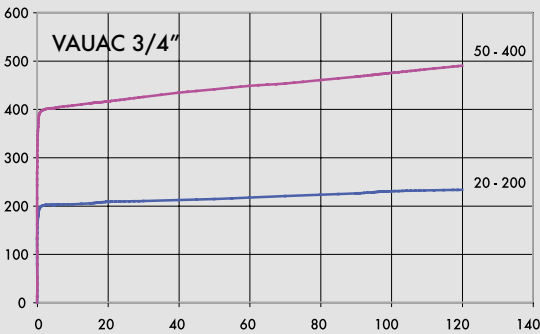
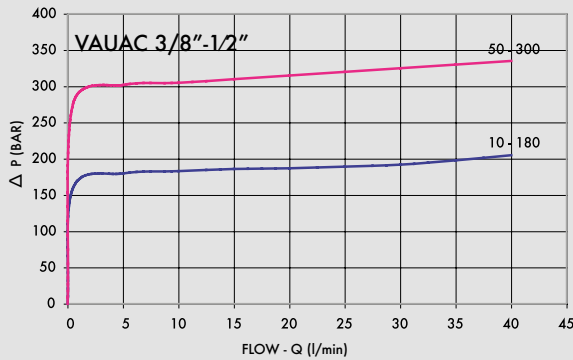
MATERIALI E CARATTERISTICHE:
Corpo: acciaio zincato (VAUAC 3/8"-1/2") e alluminio (VAUAC 3/4").
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato.
Guarnizioni: BUNA N standard.
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile.

MONTAGGIO:
Collegare M1 e M2 al motore e le V1 e V2 all'alimentazione. Collegare T allo scarico.
Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA
• molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
• pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T000 specificando il valore di taratura)

PRESSIONE / PORTATA
PRESSURE / FLOW

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50° C - Oil viscosity: 30 cSt



MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/8")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
95-160 bar	45	140

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1 - V2 GAS	T GAS	L mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	L5 mm	L6 mm	L7 mm	H mm	H1 mm	S mm	PESO/ WEIGHT Kg
V0507	VAUAC 3/8"	G 3/8"	G 3/8"	100	50	64	/	19	37	10	0	55	121,5	50	1,989
V0508	VAUAC 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	80	40	42	102	48	96	8	50	112	174	35	2,254
V0510	VAUAC 3/4"	G 3/4"	G 1/2"	110	55	64	132	58	23	36	38	120	182	50	2,534

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino • Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura • Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura • Sealing cap

MOLLE - SPRINGS (VAUAC -1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento per giro Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
95-160 bar (cod. V0507/160)	30	90
80 - 300	50	150

MOLLE - SPRINGS (VAUAC 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per riga Pressure increase (bar/turn) Q= 4l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 standard	80	180