

Kupplungsdichtungen 'KD' für TW-Kupplungen · Seals 'KD' for TW Couplings

AUSFÜHRUNG <i>Design</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions</i>			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG <i>Materials, Colour, Application</i>	BESTELL-NUMMER <i>Part Number</i>
	D	d	s		
Standardausführung TWD 50 + TWD 80 entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction/pressure operation.	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB NBR black, standard seal for MK + MB	TWD 50
				NBR weiß für Lebensmittel NBR white for foodstuffs	TWD 50 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	TWD 50 Hy
				Polyurethan honigfarben Polyurethane amber colour	TWD 50 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	TWD 50 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone EPT black for ester and ketones	TWD 50 EP
Spezialausführung TWD 80 BIT für Heißbitumen Special design TWD 80 BIT for hot bitumen	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB NBR black, standard seal for MK + MB	TWD 80
				NBR weiß für Lebensmittel NBR white for foodstuffs	TWD 80 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	TWD 80 Hy
				Polyurethan honigfarben Polyurethane amber colour	TWD 80 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	TWD 80 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone EPT black for ester and ketones	TWD 80 EP
Standardausführung TWO n. EN 14420-6 für DN 100. Für Saug- und Druckbetrieb. Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. For pressure and suction service.	114	100	7	Vamac®, ein roter Punkt, für Heißbitumen bis 200°C Vamac®, one red mark, for hot bitumen up to 200°C	TWD 80 BIT
				NBR schwarz, Standardausführung für MK NBR black, standard seal for MK	TWO 100
				NBR weiß für Lebensmittel NBR white for foodstuffs	TWO 100 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	TWO 100 Hy
				Viton® dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle FKM dark green for aromatics + hot oils	TWO 100 Vi
Spezialausführung GSD 50 + GSD 80 für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK NBR black, standard seal for MK	GSD 50
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	GSD 50 Hy
				Polyurethan blau Polyurethane blue	GSD 50 PU
				Silikon transparent Silicone transparent	GSD 50 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	GSD 50 Vi
Spezialausführungen PTFE · Special designs PTFE	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK NBR black, standard seal for MK	GSD 80
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM green for acids and alkalis	GSD 80 Hy
				Polyurethan blau Polyurethane blue	GSD 80 PU
				Silikon transparent Silicone transparent	GSD 80 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle FKM black for aromatics + hot oils	GSD 80 Vi
				ETP Viton® Extreme, schwarz ETP Viton® Extreme, black	GSD 80 ETP
Form TWD ... TD Form TWD ... TM Form TWO ... TM	60,5 92 61,5 92 114	49 77 49 77 100	4,5 5,5 4,8 6 7	Geeignet für Einsatzfälle, bei denen die chemische Beständigkeit der Gummidichtungen nicht ausreicht. Die ummantelte Type 'TM' hat einen Weichgummikern, der mit der Flüssigkeit nicht in Berührung kommt. Suitable for use when chemical resistance of rubber seals is insufficient. The encapsulated type 'TM' has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid.	TWD 50 TD TWD 80 TD TWD 50 TM TWD 80 TM TWO 100 TM
				PTFE weiß, massiv, durchgehend hart PTFE white, solid, continuously hard	
				NBR mit PTFE-Mantel, halbhart PTFE encapsulated NBR, semi-hard	
				Viton® schwarz, mit FEP-Mantel, halbhart FEP encapsulated FKM, semi-hard	

1) Beständigkeitsangaben siehe Seite 396 · Resistance chart see page 396