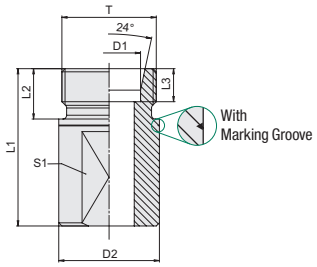
Final Assembly Stud for the Manual Cutting Ring Assembly Type FI-FK ▪ Series LL / L / S





Series	Tube OD mm D1	Dimensions mm Thread T	D2	L1	L2	L3	S1	Weight kg ca. per 100	Ordering Codes
LL	4	M 8 x 1	14	40	8	4	11	3,74	**FI-FK-04LL-HR**
	6	M 10 x 1	14	40	8	5,5	11	3,81	**FI-FK-06LL-HR**
	8	M 12 x 1	14	41	9	5,5	11	4,00	**FI-FK-08LL-HR**
L	6	M 12 x 1,5	14	43	10	7	11	4,21	**FI-FK-06L-HR**
	8	M 14 x 1,5	15	43	10	7	12	4,96	**FI-FK-08L-HR**
	10	M 16 x 1,5	17	44	11	7	14	6,57	**FI-FK-10L-HR**
	12	M 18 x 1,5	20	44	11	7	17	9,06	**FI-FK-12L-HR**
	15	M 22 x 1,5	23	45	12	7	19	12,34	**FI-FK-15L-HR**
	18	M 26 x 1,5	29	46	12	7,5	24	19,62	**FI-FK-18L-HR**
	22	M 30 x 2	32	48	14	7,5	27	25,11	**FI-FK-22L-HR**
	28	M 36 x 2	38	48	14	7,5	32	35,07	**FI-FK-28L-HR**
	35	M 45 x 2	48	60	16	10,5	41	69,87	**FI-FK-35L-HR**
	42	M 52 x 2	54	60	16	11	46	87,41	**FI-FK-42L-HR**
S	6	M 14 x 1,5	15	45	12	7	12	5,34	**FI-FK-06S-HR**
	8	M 16 x 1,5	17	45	12	7	14	6,92	**FI-FK-08S-HR**
	10	M 18 x 1,5	20	45	12	7,5	17	9,44	**FI-FK-10S-HR**
	12	M 20 x 1,5	22	45	12	7,5	17	10,87	**FI-FK-12S-HR**
	14	M 22 x 1,5	24	47	14	8	19	13,59	**FI-FK-14S-HR**
	16	M 24 x 1,5	27	48	14	8,5	22	17,49	**FI-FK-16S-HR**
	20	M 30 x 2	32	50	16	10,5	27	25,83	**FI-FK-20S-HR**
	25	M 36 x 2	38	62	18	12	32	46,15	**FI-FK-25S-HR**
	30	M 42 x 2	44	64	20	13,5	36	62,34	**FI-FK-30S-HR**
	38	M 52 x 2	54	66	22	16	46	95,92	**FI-FK-38S-HR**

Materials / surface finishings: **HR** Steel, uncoated, hardened

Accessories



Cone Gauges Page 283

P